

CONTENEDORES PARA RESIDUOS ESPECIALES



ACEITERO 50 LITROS

ACEITERO 50 L

El Aceitero 50 L es la solución ideal para recolectar, almacenar y transportar aceite de forma segura, limpia y eficiente.

Perfecto para talleres, gasolineras, industrias, cocinas y centros de servicio que buscan una forma confiable de manejar aceites usados hasta su recolección.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Diseño de una sola pieza, sin uniones ni soldaduras.
- 2 asas superiores reforzadas para fácil manejo.
- Tapa de rosca antiderrames para mayor seguridad.



ESCANÉAME

MEDIDAS:

- Largo: 38 cm
- Ancho: 25 cm
- Alto: 100 cm
- Capacidad: 50 L



CONTENEDOR EMBUDO

EMBUDO

Diseñado para facilitarte el trabajo, el contenedor Embudo es la herramienta ideal para recolectar líquidos de manera rápida, limpia y segura.

Su diseño inteligente dirige el líquido directamente al tambo de 200 litros, mientras su tapa evita que entre polvo, lluvia o residuos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compatible con tambo de 200 litros.
- Tapa abatible fija, que no se levanta con el viento.
- Paredes de 10 cm de altura para evitar derrames o salpicaduras.



MEDIDAS:

- Diámetro int: 61 cm
- Diámetro ext: 67 cm
- Alto: 21.5 cm
- Capacidad: 20 L



ESCANÉAME

CONTENEDOR TIPO TAMBO 200 LITROS

TAM-200

Cuando se trata de almacenar residuos líquidos de forma segura, el TAM-200 lo hace simple y eficiente. Con una capacidad de 200 litros, este tambo está fabricado en polímero de alta resistencia.

Su diseño cilíndrico facilita el manejo y el almacenamiento, mientras que su tapa roscada en la parte superior evita derrames y asegura un cierre firme.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fabricado en polímero de alta resistencia.
- Tapa tipo rosca que evita fugas y derrames.
- Diseño cilíndrico que facilita el manejo.



COLORES:



MEDIDAS:

- Diámetro: 58.6 cm
- Alto: 91 cm
- Capacidad: 200 L



ESCANÉAME