

RESIDUOS DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL

CONTENEDOR CON PEDAL VIC 1100 HD

VIC-1100-HD

Para hospitales, clínicas o laboratorios con alto flujo de residuos, el VIC-1100 HD ofrece una solución confiable y duradera.

Su capacidad masiva, combinada con un diseño ergonómico y resistente, permite operar con eficiencia en áreas como centrales de recolección y quirófanos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fabricado en polímero de alta resistencia.
- Tapa tipo cúpula con cierre hermético y asas ergonómicas.
- 4 ruedas (2 con freno), ideales para control y maniobrabilidad.
- Compatible con sistemas de elevación mecánica y recolección automatizada (opcional).
- Apertura sin contacto con pedal metálico reforzado (opcional).



MEDIDAS:

- Largo: 137 cm
- Ancho: 108 cm
- Alto: 138 cm
- Capacidad: 1100 L



CONTENEDOR S-120

CONTENEDOR S-120



El Contenedor S120 ha sido diseñado para cumplir con las exigencias del manejo de residuos biológico-infecciosos en hospitales, clínicas y laboratorios.

Su fabricación robusta en polímero de alta resistencia lo hace ideal para zonas críticas, ofreciendo protección, durabilidad y un manejo ergonómico incluso en condiciones intensivas.

MEDIDAS:

- Largo: 52.5 cm
- Ancho: 51.5 cm
- Alto sin base: 73.8 cm
- Alto con base: 81.3 cm
- Capacidad: 120 L

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tapa hermética que evita fugas y propagación de olores.
- Material resistente a impactos, químicos y deformaciones.
- Apilable, optimiza el espacio de almacenamiento hospitalario.
- Sistema de cierre diseñado para evitar aperturas accidentales.
- Base con ruedas (opcional).

