

VOLQUETES

VOLQUETE 500

VOLQUETE-500



MEDIDAS:

- Largo: 141 cm
- Ancho: 61 cm
- Alto: 85 cm
- Capacidad: 500 L

El Volquete 500 está diseñado para facilitar la recolección y transporte de residuos en espacios industriales, hoteleros o municipales.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Diseño inclinado, que facilita el vaciado frontal.
- 2 ruedas tipo tractor de 8" y 2 ruedas giratorias de 3".
- Estructura metálica con protección anticorrosiva.
- Maneral que mejora el control en el manejo del carro.

COLORES:    



Pensado para optimizar el trabajo diario, el Volquete 501 ofrece una solución práctica y resistente para el traslado de residuos.

Su estructura está fabricada en materiales durables que soportan el uso intensivo, los impactos y la exposición constante sin deteriorarse.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Polímero de alta resistencia.
- Diseño ergonómico, adaptable a distintos entornos de trabajo.



COLORES:     

VOLQUETE 501

VOLQUETE 501



MEDIDAS:

- Largo: 153 cm
- Ancho: 72 cm
- Alto: 92 cm
- Capacidad: 500 L

CONTENEDOR VOLQUETE 750

VOLQUETE 750



MEDIDAS:

- Largo: 154 cm
- Ancho: 78.5 cm
- Alto: 95 cm
- Capacidad: 750 L

COLORES:    

Cuando el trabajo exige fuerza y resistencia, el Volquete 750 responde con eficiencia.

Este carro ha sido diseñado para facilitar la recolección y transporte de residuos o materiales en operaciones exigentes, ya sea en industrias, hoteles, centros de mantenimiento o espacios públicos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Maneral ergonómico, ideal para manejo seguro.
- Diseño inclinado para vaciado fácil.
- Ruedas de alta resistencia.
- Estructura metálica anticorrosiva.

